**福建永盛合成革有限公司环境信息公开**

1. **基础信息**

单位名称：福建永盛合成革有限公司 法定代表人：戴春禹

生产地址福建省南平市浦城县荣华山产业园4号

生产主要内容、产品及规模：

主要内容：合成革生产制造

产品及规模：设计生产规模为三湿三干（即三条400万米/年湿法合成革生产线，三条500万米/年干法合成革生产线）。目前，一期工程（二湿二干）已于2011年7月试车投产并通过环保三同时竣工验收。

1. **污染物排放情况**
2. 废气

（1）废气来源及治理措施

600万大卡燃煤导热油炉尾气经水膜除尘+湿法脱硫后通过30m烟囱排放。0.9MW燃气导热油炉尾气直接通过15m排气筒达标排放。

湿法生产线废气、干法生产线废气以及后处理废气分别经集气罩收集后经三段填料喷淋后通过30m排气筒排放。

DMF回收系统尾气主要污染因子为二甲胺，经收集后送导热油炉燃烧处理。

污水处理站恶臭经三段填料喷淋后通过排气筒排放。

（2）达标情况

燃煤锅炉尾气中的颗粒物、SO2、NOx达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表2燃煤锅炉标准；燃气锅炉尾气满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）标准；生产废气排放浓度均满足《合成革和人造革工业污染物排放标准》(GB21902-2008)表5标准和《工业企业大气挥发性有机物排放标准》（DB35/1782—2018）表1标准；污水处理站污染物排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）标准。

1. 废水

（1）废气来源及治理措施

废水主要为生产废水、环保设施运行废水、清洗废水、设备冷却水以及生活污水。

生产废水排入厂区自建污水站处理；喷淋塔废水经收集后排入DMF回收系统回收处理；600万大卡燃煤导热油炉除尘水循环使用，不外排；清洗废水排入厂区污水站处理；设备冷却水经冷却后循环使用，不外排。生活污水经化粪池处理后排入污水处理站处理。

污水处理站采用厂区污水处理站采取的两级A/O处理工艺。

（2）达标情况

污水处理站总排放口污染物排放浓度满足荣华山组团污水处理厂纳管要求。

1. 固体废物

公司产生的固体废物分为一般工业固体废物、生活垃圾和危险废物。

（1）一般固体废物

一般固体废物主要为废离型纸、灰渣、产品边角料等，设置一般工业固废临时储存场所，集中收集后委托处理。

（2）危险废物

危险废物主要为中间废水过滤废渣、污水处理站污泥、洗桶废渣、废机油和精馏塔残液等。专门设置危险废物临时贮存场所，并设置警示标志，由专门人员负责危废的日常收集和管理，对进出临时贮存场所的危废记录在案，全部委托有资质单位进行处理。

（3）生活垃圾

生活垃圾经收集后委托环卫部门清运。

1. 噪声

噪声主要来源于鼓风机、引风机以及生产设备运行时产生。选用了低噪声设备，对产生高噪声设置减振基础、软接头等降噪措施，合理布置厂区平面。经过隔声降噪处理后满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）中3类标准。

请社会各界对我公司实施清洁生产审核的情况进行监督。

福建永盛合成革有限公司

2024年1月4日